## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-301854

(43) Date of publication of application: 25.11.1997

(51)Int.CI.

A61K 9/70 A61K 9/70

(21)Application number: 08-114790

.....

(22)Date of filing:

09.05.1996

(71)Applicant : SEKISUI CHEM CO LTD

(72)Inventor: MINAMOTO MASAAKI

#### (54) TAPE PREPARATION

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a tape preparation excellent in percutaneous absorption, mucous membrane—permeating property and attaching property and having low irritation to skin by adding a rubber component or other copolymer, a liquid component and a medicine to a specific copolymer.

SOLUTION: This tape preparation is obtained by providing a tacky agent layer formed of (A) 100 pts.wt. copolymer comprising (i) 25–90wt.% (meth)acrylic acid alkyl ester having 4–18C alkyl, (ii) 0–70wt.% (meth)acrylic acid alkyl ester having ≤3C alkyl and (iii) 2–40wt.% N-vinyl-2-pyrrolidone, (B) 1–100 pts.wt. copolymer of a rubber component or (meth)acrylic acid with methyl (meth) acrylate, (C) 1–100 pts.wt. liquid component (especially preferably isopropyl myristate or isopropyl palmitate) compatible with the component A and (D) a medicine on one side of a support. Furthermore, a material capable of percutaneously permeating a biomembrane is used as the component D.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

09.01.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

rejection

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3699527

[Date of registration]

15.07.2005

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-301854

(43)公開日 平成9年(1997)11月25日

(51) Int.Cl. <sup>6</sup>		識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
A 6 1 K	9/70	303		A 6 1 K	9/70	303	
		363				363	

審査請求 未請求 請求項の数1 〇L (全 11 頁)

(21)出願番号	<b>特願平8</b> -114790	(71)出願人	000002174 箱水化学工業株式会社			
(22)出願日	平成8年(1996)5月9日	(72)発明者	根水化学工業体式会社 大阪府大阪市北区西天満2丁目4番4号 源 政明 山口県新南陽市開成町4560 積水化学工業 株式会社内			
	·					

#### (54) 【発明の名称】 テープ製剤

#### (57)【要約】

【課題】 薬物の経皮ないし経粘膜透過性及び貼付性が 優れると共に、皮膚刺激性が低いテープ製剤を提供す る。

【解決手段】 支持体の片面に薬物を含有する粘着剤層が設けられたテープ製剤において、該粘着剤層が、アルキル基の炭素数が4~18の(メタ)アクリル酸アルキルエステル、アルキル基の炭素数が3以下の(メタ)アクリル酸アルキルエステル及びNービニルー2ーピロリドンからなる共重合体(A)、ゴム成分又は共重合体(B)、前記共重合体(A)と相溶する液状成分ならびに薬物から形成されている。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】支持体の片面に薬物を含有する粘着削層が 設けられたテープ製剤において、該粘着削層が、アルキ ル基の炭素数が4~18の(メタ)アクリル酸アルキル エステル25~90重量%、アルキル基の炭素数が3以 下の(メタ)アクリル酸アルキルエステル0~70重量 %及びNービニルー2ーピロリドン2~40重量%から なる共重合体(A)100重量部、ゴム成分又は(メ タ)アクリル酸と(メタ)アクリル酸メチルとの共重合 体(B)1~100重量部、前記共重合体(A)と相溶 する液状成分1~100重量部ならびに薬物から形成さ れていることを特徴とするテープ製剤。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はテープ製剤に関する ものであり、さらに詳しくは、薬物の経皮ないし経粘膜 透過性及び貼付性が優れると共に、皮膚刺激性が低いテ ープ製剤に関する。

[0002]

【従来の技術】テープ製剤は、皮膚に貼付して所定量の 20 薬物を皮膚透過させて体内に投与する。この際、薬物を 皮膚透過させる上で皮膚の角質層がバリヤー層となって 薬物の吸収を妨げる。そこで、所定量の薬物を透過させ るために種々の吸収促進剤が使用されている。

【0003】上記吸収促進剤としては、例えば、特開平5-43457号公報では乳酸が、特開平5-186371号公報では乳酸の他にポリオキシエチレンアルキルエーテルリン酸塩及びラウリン酸ジエタノールジアミド塩がそれぞれ開示されている。しかしながら、乳酸を始めとしたこれらの吸収促進剤は、皮膚刺激を引き起し易いため添加量が制限されるという問題点があった。

【0004】最近では、皮膚刺激低減の傾向から、脂肪酸エステル等の液状成分を粘着剤中に添加して、粘着剤層を可塑化することにより薬物の放出性を高める方法が多く採られている。しかし、十分な薬物の放出性を得るために粘着剤中に液状成分を多量に添加する必要があり、この結果粘着剤層の凝集力を極端に低下するという問題点があった。この凝集力の低下は、テープ製剤を皮膚から剥がす際に、①粘着剤層をべたつかせたり、②皮膚を引張ったり、毛むしりを生じる等して皮膚刺激を増大させたり、③粘着剤が皮膚に残る糊残り等の問題点を起こしている。

【0005】これに対して、特開平6-23029号公報では、ポリエチレングリコールやミリスチン酸イソプロピル等の粘着剤層を可塑化する液状成分を含むゲル製剤が開示されている。しかし、粘着剤に多量の液状成分を添加すれば、粘着剤に架橋による凝集力の付与が必要であり、このため架橋の工程をつけ加えなければならなかった。

[0006]

2

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記欠点を解決するために、その目的は、薬物の経皮ないし経粘膜透過性及び貼付性が優れると共に、皮膚刺激性が低いテープ製剤を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明のテープ製剤は、支持体の片面に薬物を含有する粘着剤層が設けられたテープ製剤において、該粘着剤層が、アルキル基の炭素数が4~18の(メタ)アクリル酸アルキルエステル、アルキル基の炭素数が3以下の(メタ)アクリル酸アルキルエステル及びNービニルー2ーピロリドンからなる共重合体(A)、ゴム成分又は共重合体(B)、前記共重合体(A)と相溶する液状成分ならびに薬物から形成されていることを特徴とする。

【0008】本発明で使用される共重合体(A)は粘着 基剤として用いられものであり、アルキル基の炭素数が 4~18の(メタ)アクリル酸アルキルエステル、アル キル基の炭素数が3以下の(メタ)アクリル酸アルキル エステル及びN-ビニル-2-ピロリドンを構成成分と する。

【0009】上記アルキル基の炭素数が4~18の(メタ)アクリル酸アルキルエステルとしては、例えば、ブチル(メタ)アクリレート、ヘキシル(メタ)アクリレート、オクチル(メタ)アクリレート、 デシル(メタ)アクリレート、ドデシル(メタ)アクリレート、トリデシル(メタ)アクリレート、オクタデシル(メタ)アクリレート等が挙げられる。特にこれらの中でアルキル基の炭素数が4~8の(メタ)アクリル酸アルキルエステルが、粘着性と薬物との相溶性のバランスが優れているので好ましい。

【0010】上記共重合体(A)において、アルキル基の炭素数が4~18の(メタ)アクリル酸アルキルエステルの含有量は、25~90重量%であり、好ましくは30~80重量%である。25重量%未満では、粘着基剤の皮膚への接着性が低下し、90重量%を超えると粘着基剤の極性が低くなり、比較的極性の高い薬物との相溶性が悪くなるため、薬物の粘着剤中への溶解度が低くなる。つまり、高い放出性を維持し、薬物を長時間にわたって一定量投与することが困難となる。

【0011】上記アルキル基の炭素数が3以下の(メタ)アクリル酸アルキルエステルとしては、例えば、メチル(メタ)アクリレート、エチル(メタ)アクリレート、プロピル(メタ)アクリレートが挙げられる。特にこれらの中で、メチルアクリレート、エチルアクリレートが、粘着性と入手の容易さからより好ましい。

【0012】上記共重合体(A)において、アルキル基の炭素数が3以下の(メタ)アクリル酸アルキルエステルの含有量は、0~70重量%であり、好ましくは0~5060重量%である。70重量%を超えると、粘着剤の皮

膚への接着性が低下する。上記アルキル基の炭素数が3 以下の (メタ) アクリル酸アルキルエステルは、粘着基 剤の極性の低下を抑えることができるが、他の成分との バランスにより添加しなくてもよい。

【0013】上記N-ビニルー2ーピロリドンは、粘着 基剤に凝集力を付与したり、粘着基剤の極性を高めるために用いられる。また、(メタ)アクリル酸と異なり末端に酸が存在しないので、薬物と反応を起こしたり皮膚 刺激を生じることがない。また、粘着基剤の極性を高めることができる。

【0014】上記N-ビニル-2-ピロリドンの含有量は、2~40重量%であり、好ましくは5~30重量%である。2重量%未満では、粘着基剤の凝集性が低下し、40重量%を超えると貼付性が悪くなると共に粘着基剤の極性が高くなり、発汗時や入浴時の耐水性が低下する。

【0015】上記共重合体(A)には、凝集力を高める目的で、多官能モノマーを全モノマー量の0.005~0.5重量%の範囲で共重合させてもよい。多官能モノマーの添加量が、0.005重量%未満では、粘着基剤 20の凝集力を高める効果が不十分であり、0.5重量%を超えると粘着基剤がゲル化を起こし易くなる。

【0016】上記多官能モノマーとしては、例えば、 1,6-ヘキサングリコールジメタクリレート、テトラ エチレングリコールジアクリレート、トリメチロールプ ロパントリアクリレート、ジビニルベンゼン、ジビニル トルエン、ジアリルフタレートなどが挙げられる。

【0017】上記共重合体(A)は、通常、重合開始剤の存在下で上記モノマーを溶液重合することにより得られる。但し、重合形態はこれに限定されず、重合反応条件は主としてモノマーの種類により適宜選択される。例えば、溶液重合を行う場合は、上記モノマーの所定量に酢酸エチル又はその他の一般的な重合溶媒を加え、攪拌装置及び冷却装置を備えた反応器中で、アゾビス系、過酸化物系等の重合開始剤の存在下、窒素雰囲気中で70~90℃に保ち、8~40時間反応させればよい。また、上記モノマー及び溶媒は一括投入してもよい。また、上記モノマー及び溶媒は一括投入してもよいし、適宜分割して投入してもよい。尚、重合開始剤は反応の進行状況に応じて適宜分割投入するのが好ましい。

【0018】上記アゾビス系重合開始剤としては、2,2'-アゾビスイソブチロニトリル、1,1'-アゾビス(シクロヘキサンー1ーカルボニトリル)、2,2'-アゾビス(2,4-ジメチルバレロニトリル)等が挙げられ、上記過酸化物系重合開始剤としては、過酸化ラウロイル、過酸化ベンゾイル、ジ(t-ブチル)パーオキサイド等が挙げられる。

【0019】本発明で用いられる粘着基剤は、上記共重合体(A)に、ゴム成分又は共重合体(B)、液状成分及び薬物を添加することにより形成される。

【0020】上記ゴム成分の添加量は、共重合体(A)

4

100重量部に対して1~100重量部であり、好ましくは10~50重量部である。添加量が1重量部未満では、凝集力の付与が不十分となり、粘着剤層にべたつきを生じ、皮膚から剥離する際に皮膚を過度に引張ったり、毛むしりを生じたりして皮膚刺激を増大させると共に皮膚での糊残りを生じる。また、添加量が100重量部を超えると、皮膚への接着力が低下して剥がれを生じ易くなる。

【0021】上記ゴム成分としては、天然ゴム及び合成 ゴムが挙げられ、これらは単独で用いられてもよく、二 種以上が併用されてもよい。上記合成ゴムとしては、例 えば、ポリイソプレンゴム(IR)、スチレン・ブタジ エンゴム (SBR)、ポリイソブチレン (PIB)、ブ チルゴム (IIR) 、ポリプタジエンゴム (BR) 、ク ロロプレンゴム、アクリロニトリル・ブタジエンゴム (NBR);スチレン・イソプレンブロックコポリマー (SIS)、スチレン・ブタジエンブロックコポリマー (SBS)、スチレン・エチレン・ブチレンブロックコ ポリマー (SEBS) 等のブロックコポリマー;2-ク ロロエチルビニルエーテル・アクリル酸エステル共重合 体(ACM)、アクリロニトリル・アクリル酸エステル 共重合体 (ANM) 等のアクリルゴムなどが挙げられ、 これらは単独で使用されても、二種以上が併用されても よい。

【0022】上記合成ゴムの中で、特に、ポリイソプレンゴム(IR)、スチレン・ブタジエンゴム(SBR)、ポリイソブチレン(PIB)、スチレン・イソプレンブロックコポリマー(SIS)、スチレン・ブタジエンブロックコポリマー(SBS)、スチレン・エチレン・ブチレンブロックコポリマー(SEBS)、2ークロエチルビニルエーテル・アクリル酸エステル共重合体(ACM)が好ましい。

【0023】上記共重合体(B)としては、(メタ)アクリル酸と(メタ)アクリル酸メチルとの共重合体が用いられる。上記共重合体(B)中、(メタ)アクリル酸の割合は、多くなると耐水性が悪くなるので80重量%以下が好ましい。

【0024】上記共重合体(B)の添加量は、上記ゴム成分の場合と同様な理由により、共重合体(A)100 重量部に対して1~100重量部であり、好ましくは10~50重量部である。

【0025】上記共重合体(B)の市販品としては、(メタ)アクリル酸含有量10~60重量%のものが容易に入手でき、例えば、Rohm Pharma社製「オイドラギットL100」 [(メタ)アクリル酸含有量38~52重量%]、「オイドラギットS100」 [(メタ)アクリル酸含有量25~34.5重量%]、「オイドラギットL-55」 [(メタ)アクリル酸含有量11.5~15.5重量%]等が挙げられ、これらは 単独で使用されても、二種以上が併用されてもよい。上

記市販品の粒子径は1~150μmである。

【0026】上記液状成分は、上記共重合体(A)と相 溶するものであって、粘着基剤である共重合体(A)を 可塑化するために用いられる。上記液状成分としては、 例えば、オクタン酸セチル、ラウリン酸ヘキシル、ミリ スチン酸イソプロピル、ミリスチン酸オクチルドデシ ル、パルミチン酸イソプロピル、ステアリン酸ブチル、 ステアリン酸オクチル、ヒドロキシステアリン酸オクチ ル、オレイン酸エチル、オレイン酸デシル、乳酸ミリス チル等の一価アルコールの脂肪酸エステル:アジピン酸 ジイソプロピル、アジピン酸ジオクチル、セバシン酸ジ エチル、セバシン酸ジオクチル、コハク酸ジオクチル等 の二塩基酸エステル;フタル酸ジエチル、フタル酸ジへ プチル、フタル酸オクチル等のフタル酸ジエステル;ク エン酸トリエチル、ジカプリン酸プロピレングリコー ル、トリオクタン酸グリセリル、トリ(オクタン酸/デ カン酸)グリセリル、中鎖脂肪酸トリグリセリド等の多 価アルコールの脂肪酸エステル及びこれらの脂肪酸エス テルに相当する脂肪酸;グリセリン、ジグリセリン等の 多価アルコール;炭素数4以上のアルキレングリコー ル、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコー ル等のポリアルキレングリコール;ポリアルキルアルコ ール:低分子量のポリメチルビニルエーテル:トリアセ チン;液状多糖類;炭素数12以上のアルキルトリメチ ルアンモニウムクロライド等の液状カチオン系界面活性 剤:ポリオキシエチレンアルキルエーテル、ポリオキシ エチレンアルキルエステル、脂肪酸ジエタノールアミ ド、ソルビタンアルキルエステル、ソルビタンポリオキ シエチレンアルキルエステル等の非イオン界面活性剤; ジメチルベタイン等の両性界面活性剤;液状アミノ酸な どが挙げられ、これらは単独で使用されても、二種以上 が併用されてもよい。

【0027】上記液状成分の中で、特に、ミリスチン酸 イソプロピル、パルミチン酸イソプロピル、セバシン酸 ジエチル、アジピン酸ジイソプロピル、中鎖脂肪酸トリ グリセリド、ポリエチレングリコール、トリアセチン、 クエン酸トリエチル等が好ましい。

【0028】上記液状成分の添加量は、共重合体(A) 100重量部に対して1~100重量部であり、好まし くは5~70重量部、より好ましくは10~60重量部 40 である。添加量が1重量部未満では、粘着基剤を十分に 可塑化できないため十分な薬物放出性が得られない。ま た、添加量が100重量部を超えると、粘着基剤を可塑 化し過ぎるため、粘着基剤にべたつきを生じる。このべ たつきは、テープ製剤を皮膚から剥離する際に皮膚を過 度に引張ったり、毛むしりを生じたりして皮膚刺激を増 大させると共に皮膚での糊残りを生じる。

【0029】本発明で使用される薬物としては、経皮的 に生体膜を透過しうるものであれば特に限定されず、例

麻酔剤、局所麻酔剤、睡眠・鎮痛剤、解熱消炎鎮痛剤、 ステロイド系抗炎症剤、興奮・覚醒剤、鎮量剤、精神神 経用剤、局所麻酔剤、骨格筋弛緩剤、自立神経用剤、鎮 痙剤、抗パーキンソン病、抗ヒスタミン剤、強心剤、不 整脈用剤、利尿剤、血圧降下剤、血管収縮剤、血管拡張 剤、動脈硬化用剤、呼吸促進剤、呼吸促進剤、鎮咳去痰 剤、消化性潰瘍治療剤、利胆剤、ホルモン剤、泌尿生殖 器及び肛門用剤、寄生性皮膚疾患用剤、皮膚軟化剤、ビ タミン剤、無機質製剤、止血剤、血液凝固阻止剤、肝臓 疾患用剤、習慣性中毒用剤、痛風治療剤、糖尿病用剤、 抗悪性腫瘍剤、放射線医薬品、漢方製剤、抗生物質、化 学療法剤、駆虫剤・抗原虫剤、麻薬などが挙げられる。 【0030】解熱消炎鎮痛剤としては、アセトアミノフ ェノン、フェナセチン、メフェナム酸、ジクロフェナッ クナトリウム、フルフェナム酸、アスピリン、サリチル 酸ナトリウム、アミノピリン、アルクロフェナック、イ ププロフェン、ナプロキセン、フルルビプロフェン、ケ トプロフェン、アンフェナックナトリウム、メピリゾー ル、インドメタシン、ペンタゾシン、ピロキシカム等; ステロイド系抗炎症剤としては、ヒドロコルチゾン、ト 20 リアムシノロン、デキサメタゾン、ベタメタゾン、プレ ドニゾロン等が、それぞれ挙げられる。

【0031】血管拡張剤としては、塩酸ジルチアゼム、 四硝酸ペンタエリスリトール、硝酸イソソルビド、トラ ピジル、ニコランジル、ニトログリセリン、乳酸プレニ ラミン、モルシドミン、亜硝酸アミド、塩酸トラゾリン 等;不整脈用剤としては、塩酸プロカインアミド、塩酸 リドカイン、塩酸プロプラノロール、塩酸アルプレノロ ール、アテノロール、ナドロール、酒石酸メトプロロー ル、アジマリン、ジソピラミド、塩酸メキシチレン等; 血圧降下剤としては、塩酸エカラジン、インダパミド、 塩酸クロニジン、塩酸ブニトロロール、塩酸ラベタロー ル、カプトプリル、酢酸グアナベンズ、メブタメート、 硫酸ベタニジン等が、それぞれ挙げられる。

【0032】鎮咳去痰剤としては、クエン酸カルベタペ ンタン、クロペラスチン、タンニン酸オキセラジン、塩 酸クロブチノール、塩酸クロフェダノール、塩酸ノスカ ピン、塩酸エフェドリン、塩酸イソプロテレノール、塩 酸クロルプレナリン、塩酸メトキシフェナミン、塩酸プ ロカテロール、塩酸ツロブテロール、塩酸クレンブテロ ール、フマル酸ケトチフェン等;抗悪性腫瘍剤として は、シクロフォスファミド、フルオロウラシル、デガフ ール、マイトマイシンC、塩酸プロカルバジン、ドキシ フルリジン、ラニムスチン等;局所麻酔剤としては、ア ミノ安息香酸エチル、塩酸テトラカイン、塩酸プロカイ ン、塩酸ジブカイン、塩酸オキシブプロカイン、塩酸ブ ロピトカイン等が、それぞれ挙げられる。

【0033】ホルモン剤としては、プロピルチオウラシ ル、チアマゾール、酢酸メテノロン、エストラジオー えば、次のものが挙げられる。薬物の例としては、全身 50 ル、エストリオール、プロゲステロン等;抗ヒスタミン

30

としては、塩酸ジフェノンヒドラミン、マレイン酸クロ ルフェニラミン、プロメタジン、塩酸シプロヘプタジ ン、塩酸ジフェニルピラリン等;血液凝固促進剤として は、ワルファリンカリウム、塩酸チクロピジン等;鎮痙 剤としては、臭化メチルアトロピン、スコポラミン等; 全身麻酔剤としては、チオペンタールナトリウム、ペン トバルビタールナトリウム等;局所麻酔ざいとしては、 アミノ安息香酸エチル、塩酸テトラカイン、塩酸プロカ イン、塩酸ジブカイン、塩酸オキシブプロカイン、塩酸 プロピト等;催眠・鎮痛剤としては、プロムワレリル尿 10 素、アモバルビタール、フェノバルビタール等;抗癲癇 剤としてはフェニトインナトリウム等;興奮剤・覚醒剤 としては塩酸メタンフェタミン等が、それぞれ挙げられ る。

【0034】鎮暈剤としては、塩酸ジフェニドール、メ シル酸ベタヒスチン等;精神神経用剤としては、塩酸ク ロルプロマジン、チオリダジン、メプロバメート、塩酸 イミプラミン、クロルジアゼポキシド、ジアゼパム等; 骨格筋弛緩剤としては、塩酸スキサメトニウム、塩酸エ ペリゾン等:自律神経用剤としては、臭化ネオスチグミ 20 ン、塩化ベタネコール等;抗パーキンソン剤としては塩 酸アマンタジン等;利尿剤としては、ヒドロフルメチア ジド、イソソルビド、フロセミド等;血管収縮剤として は塩酸フェニレフリン等;呼吸促進剤としては、塩酸ロ ベリン、ジモルホラミン、塩酸ナロキソン等;消化性潰 瘍治療剤としては、臭化グリコピロニウム、プログルミ ド、塩酸セトラキサート、シメチジン、スピゾフロン等 が、それぞれ挙げられる。

【0035】利胆剤としては、ウルソデスオキシコール 酸、オサルミド等;泌尿生殖器及び肛門用剤としては、 ヘキサミン、スパルティン、ジノプロスト、塩酸リトド リン等;寄生性皮膚疾患用剤としては、サリチル酸、シ クロピロクスオラミン、塩酸クロコナゾール等;皮膚軟 化剤としては尿素等:ビタミン剤としては、カルシトリ オール、塩酸チアミン、リン酸リボフラビンナトリウ ム、塩酸ピリドキシン、ニコチン酸アミド、パンテノー ル、アスコルビン酸等;無機質製剤としては、塩化カル シウム、ヨウ化カリウム、ヨウ化ナトリウム等;止血剤 としてはエタンシラート等が、それぞれ挙げられる。

【0036】肝臓疾患用剤としてはチオプロニン等;習 40 慣性中毒用剤としてはシアナミド等;痛風治療剤として は、コルヒチン、プロベネシド、スルフィンピラゾン 等;糖尿病用剤としては、トルブタミド、クロルプロパ ミド、グリミジンナトリウム、グリブゾール、塩酸ブホ ルミン、インスリン等:抗生物質としては、ベンジルペ ニシリンカリウム、プロピシリンカリウム、クロキサシ リンナトリウム、アンピシリンナトリウム、塩酸バカン ピシリン、カルベニシリンナトリウム、セファロリジ ン、セフォキシチンナトリウム、エリスロマイシン、ク ロラムフェニコール、テトラサイクリン、硫酸カナマイ 50 ットメルト塗工法、エマルジョン塗工法等従来公知の粘

シン、サイクロセリン等;化学療法剤としては、イソニ アシド、ピラジナミド、エチオナミド等;麻薬として は、塩酸モルヒネ、リン酸コデイン、塩酸コカイン、塩 酸ペチジン等が、それぞれ挙げられる。

【0037】上記薬物の配合量は、薬物の種類、製剤の 使用目的により異なるが、少なくなると薬物の十分な薬 効が得られず、多くなると粘着剤層の凝集力や粘着力が 低下したり、相溶し難くなるので、通常、粘着剤層中 0.01~50重量%が好ましい。

【0038】薬物の粘着剤に対する飽和溶解度は粘着基 剤の組成により異なるが、薬物を飽和溶解度に可能な限 り近い濃度で粘着剤層中に相溶させ、結晶析出が起こら ないようにすることにより、薬物の高い放出性が得られ る。尚、粘着剤層中に薬物が過飽和状態で存在したり、 薬物の結晶が析出した状態で存在しても、特に支障はな い。また、薬物をカプセル化したり、薬物貯蔵層を設け てもよい。

【0039】上記粘着剤層には、必要に応じて、凝集力 を更に付与するために、無水珪酸な等の充填剤などが添 加されてもよい。

【0040】上記各成分を均一に混合する方法として は、例えば、ボールミル、ローターミル等の回転式攪拌 装置:プロペラミキサー、ディスパーキサー、ウルトラ ミキサー、パドルミキサー、アンカーミキサー等の回転 翼式攪拌装置;プラネタリミキサー等の混練り式攪拌装 置などを用いて混合する方法が挙げられる。

【0041】本発明で用いられる支持体としては、柔軟 性を有すると共にテープ製剤に自己支持性を付与し、か つ粘着剤層中の薬物の揮散や移行を防止する役目を果た 30 すものが好ましい。このような支持体の素材としては、 例えば、酢酸セルロース、エチルセルロース、ポリエチ レン、ポリプロピレン、ポリ塩化ビニル、酢酸ビニルー 塩化ビニル共重合体、エチレンーメチルアクリレート共 重合体、エチレン-酢酸ビニル共重合体、エチレン-酢 酸ビニルー一酸化炭素共重合体、エチレンープチルアク リレートー一酸化炭素共重合体、ポリ塩化ビニリデン、 ポリウレタン、ナイロン、ポリエチレンテレフタレー ト、ポリブチレンテレフタレート等の樹脂フィルム:ア ルミニウムシート等が挙げられ、これらの素材は単層で 用いられても、2種以上の積層体として用いられてもよ い。また、アルミニウムシート以外の素材は、織布や不 織布の形態で用いられてもよい。

【0042】上記支持体には、接着剤層との接着性を高 める目的で、コロナ処理、プラズマ放電処理等の表面処 理を施したり、アンカー剤によりアンカーコート処理を 施してもよい。上記支持体の厚みは、500μm以下が 好ましく、より好ましくは5~150μmである。

【0043】本発明のテープ製剤は、通常の粘着テープ の製造方法に従って製造され、例えば、溶剤塗工法、ホ

0

着テープの製造方法が使用可能であるが、特に溶剤塗工 法が好適に使用される。

【0044】上記溶剤塗工法では、上記粘着基剤を適当な溶媒で希釈し、これに、ゴム成分又は共重合体

(B)、液状成分、薬物、その他の添加剤を配合し、得られた溶液を支持体表面に塗布し、乾燥させて溶媒を除去することにより、支持体上に粘着剤層を形成しテープ製剤を作製することができる。また、この溶液を剥離紙上に一旦塗工、乾燥した後、支持体に転写して粘着剤層を形成してもよい。

【0045】上記粘着剤層の厚さは、使用目的により異なるが、薄くなると薬物を高濃度で添加せねばならず、その結果粘着力が低下し、厚くなると支持体付近の粘着剤層に含有される薬物が十分に拡散せず、薬物放出量が低下するので、10~200µmが好ましい。

【0046】この剥離紙は、粘着剤層を保護する目的で、使用時まで貼付されていてもよい。剥離紙としては、例えば、ポリエチレンテレフタレートのフィルムをシリコーン処理したものが用いられ、その厚みは1000μm以下が好ましく、より好ましくは30~200μmである。

【0047】上記で得られたテーブ製剤は、通常は薬物を経皮的又は経粘膜的に体内循環器系へ投与する目的で、皮膚ないし粘膜の表面に直接貼付する。さらに、該テーブ製剤は薬物を皮膚ないし粘膜の疾患部の治療を目的として皮膚ないし粘膜に貼付されることもある。さらに、使用後、痛みを感じることなく皮膚から簡単に剥離することができる。

【0048】 (作用) 本発明のテープ製剤において、共 重合体(A)は、薬物の放出性と皮膚への接着性のバラ ンスがとれた粘着基剤であり、さらに液状成分を添加す ることにより、共重合体(A)が可塑化され薬物の放出 性が飛躍的に向上する。また、液状成分の添加によっ て、粘着剤層の凝集力は低下するが、ゴム成分又は共重 合体(B)を添加することにより十分な凝集力を付与し ている。一般に皮膚刺激は皮膚への接着性が強いと高く なるが、可塑化された粘着剤層は皮膚への接着性が強く なり、剥離する際に皮膚が過度に引張られたり、毛むし りが生じたりして皮膚刺激が高くなる。また、皮膚への 糊残りのような不快な現象を引き起こす。しかし、本発 40 明では、ゴム成分又は共重合体(B)の添加によって凝 集力を高めることにより、皮膚への接着性は良好でかつ マイルドなものとなり、皮膚刺激を極めて低くすること ができる。しかも、皮膚への糊残りも防ぐことができ る。以上の構成により、本発明のテープ製剤は薬物の経 皮又は経粘膜透過性に優れると共に貼付性に優れ、皮膚 刺激性も低い。

[0049]

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施例を説明する。

10

### <u>共重合体 (A-1)</u> の調製

アクリル酸エチル200重量部、アクリル酸オクチル160重量部、Nービニルー2ーピロリドン40重量部及び酢酸エチル400重量部を攪拌装置及び還流冷却装置付きセパラブルフラスコに供給し、攪拌及び窒素置換しながら80℃に昇温した。次いで、過酸化ラウロイル2重量部を酢酸エチル100重量部に溶解した溶液を10分割し、その1をセパラブルフラスコに添加し重合を開始した。残部の9を反応開始後2時間目から1時間間で添加し全量添加終了後、さらに 2時間反応させた。尚、粘度調節のため反応開始後、2時間毎に酢酸エチルを100重量部ずつ4回添加した。反応終了後冷却し、次いで酢酸エチルを添加して固形分濃度31重量%、粘度5.5×104 cpsの粘着基剤溶液〔以下粘着基剤(A-1)という〕を得た。

【0050】(実施例1)上記粘着基剤(A-1)100重量部(固形分)に、ポリイソプレンゴム(日本ゼオン社製「 $Nipol}$ 1 に、ポリイソプレンゴム(日本ゼオン社製「 $Nipol}$ 1 に、ポリイソプレンゴム(日本ゼオン社製「 $Nipol}$ 1 に、ポリイソプレンゴム(日本ゼオン社製「 $Nipol}$ 1 になった。このも重量部、ミリスチン酸イソプロピル40重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中18重量%となるように加えて、液全体をディスパーミキサーにて均一に攪拌し、粘着剤溶液を得た。この粘着剤溶液を、厚み35 $\mu$ mのポリエチレンテレフタレートフィルムのシリコーン処理面上に乾燥後の厚みが40 $\mu$ mとなるように塗工して、60 $\mu$ 0のオーブンで30分間乾燥させ、粘着剤層を形成した。この粘着剤層をポリエチレンテレフタレートとエチレン・酢酸ビニル共重合体との積層フィルムのポリエチレンテレフタレート側にラミネートして、厚み60 $\mu$ mのテープ製剤を得た。

【0051】(実施例2) 粘着基剤(A-1)100重量部(固形分)に、スチレン・イソプレンブロックコポリマー(シェルジャパン社製「カリフレックス TR1107」)の5重量%トルエン溶液を固形分として5重量部、ミリスチン酸イソプロピル10重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中18重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmのテープ製剤を得た。

【0052】(実施例3)粘着基剤(A-1)100重量部(固形分)に、アクリルゴム(日本ゼオン社製「Nipol AR-31」)の5重量%トルエン溶液を固形分として50重量部、ミリスチン酸イソプロビル60重量部及びインドメタシンを固形分中13.5重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み80μmのテーブ製剤を得た。

【0053】(実施例4)

#### 共重合体\_(A-2) の調製

アクリル酸2-エチルヘキシル302重量部、N-ビニル-2-ピロリドン98重量部及び酢酸エチル400重 50 量部を攪拌装置及び還流冷却装置付きセパラブルフラス

コに供給し、攪拌及び窒素置換しながら80℃に昇温し た。次いで、過酸化ラウロイル2重量部を酢酸エチル1 00重量部に溶解した溶液を10分割し、その1をセパ ラブルフラスコに添加し重合を開始した。残部の9を反 応開始後2時間目から1時間間隔で添加し全量添加終了 後、さらに2時間反応させた。尚、粘度調節のため反応 開始後、2時間毎に酢酸エチルを100重量部ずつ4回 添加した。反応終了後冷却し、次いで酢酸エチルを添加 して固形分濃度31重量%、粘度1.1×104 cps の粘着基剤溶液 [以下粘着基剤 (A-2) という] を得 10 様にして粘着剤層の厚み 60μmのテープ製剤を得た。 た。

【0054】粘着基剤(A-2)100重量部(固形 分)に、スチレン・ブタジエンゴム(日本ゼオン社製 「Nipol 1006」) の5重量%トルエン溶液を 固形分として80重量部、セバシン酸ジエチル80重量 部及びインドメタシンを固形分中13.5重量%となる ように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液か ら、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み80μmのテ ープ製剤を得た。

【0055】 (実施例5)

#### 共重合体 (A-3) の調製

アクリル酸エチル260重量部、アクリル酸ブチル12 0重量部、N-ビニル-2-ピロリドン20重量部及び 酢酸エチル400重量部を攪拌装置及び還流冷却装置付 きセパラブルフラスコに供給し、攪拌及び窒素置換しな がら80℃に昇温した。次いで、過酸化ラウロイル2重 量部を酢酸エチル100重量部に溶解した溶液を10分 割し、その1をセパラブルフラスコに添加し重合を開始 した。残部の9を反応開始後2時間目から1時間間隔で 添加し全量添加終了後、さらに 2時間反応させた。 尚、粘度調節のため反応開始後、2時間毎に酢酸エチル を100重量部ずつ4回添加した。反応終了後冷却し、 次いで酢酸エチルを添加して固形分濃度31重量%、粘 度6.5×10<sup>4</sup> cpsの粘着基剤溶液 [以下粘着基剤 (A-3) という] を得た。

【0056】粘着基剤(A-3)100重量部(固形 分) に、ポリイソブチレン(エクソン化学社製「VIS TANEX MML-100」) の5重量%トルエン溶 液を固形分として2重量部、ポリエチレングリコール5 重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中18重量%とな るように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液か ら、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmのテ ープ製剤を得た。

【0057】 (実施例6) 粘着基剤 (A-3) 100重 量部(固形分)に、ポリイソプレンゴム(日本ゼオン社 製「Nipol IR-2200」)の5重量%トルエ ン溶液を固形分として10重量部、スチレン・イソプレ ンプロックコポリマー(シェルジャパン社製「カリフレ ックス TR1107」) の5重量%トルエン溶液を固 形分として10重量部、アクリルゴム(日本ゼオン社製 50 した。 12

「Nipol AR-31」) の5 重量%トルエン溶液 を固形分として10重量部、ポリエチレングリコール4 0重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中18重量%と なるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液 から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmの テープ製剤を得た。

【0058】(比較例1)粘着基剤(A-1)100重 量部(固形分)に、硝酸イソソルビドのみを固形分中1 8重量%となるように加えたこと以外は、実施例1と同 【0059】(比較例2) 粘着基剤(A-1)100重 量部(固形分)に、インドメタシンのみを固形分中1 3. 5重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、 この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の 厚み80μmのテープ製剤を得た。

【0060】(比較例3) 粘着基剤(A-1)100重 **量部(固形分)に、ポリイソプレンゴム(日本ゼオン社** 製「Nipol IR-2200」) の5重量%トルエ ン溶液を固形分として 0.5重量部、ミリスチン酸イソ 20 プロピル40重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中1 8重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この 粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み 60μmのテープ製剤を得た。

【0061】 (比較例4) 粘着基剤 (A-1) 100重 量部 (固形分) に、アクリルゴム (日本ゼオン社製「N ipol AR-31」)の5重量%トルエン溶液を固 形分として150重量部、ミリスチン酸イソプロピル6 ○重量部及びインドメタシンを固形分中13. 5重量% となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶 液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み80μm のテープ製剤を得た。

【0062】(比較例5)粘着基剤(A-2)100重 **量部(一(シェルジャパン社製「カリフレックス TR** 1107」)の5重量%トルエン溶液を固形分として3 0重量部、セバシン酸ジエチル0.5重量部及び硝酸イ ソソルビドをを固形分中18重量%となるように加えて 粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と 同様にして粘着剤層の厚み 60 μmのテープ製剤を得 た。

【0063】(比較例6)粘着基剤(A-3)100重 量部に、スチレン・イソプレンブロックコポリマー (シ ェルジャパン社製「カリフレックス TR1107」) の5重量%トルエン溶液を固形分として100重量部、 ポリエチレングリコール150重量部及び硝酸イソソル ビドを固形分中18重量%となるように加えて粘着剤溶 液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にし て粘着剤層の厚み60μmのテープ製剤を得た。

【0064】上記実施例及び比較例で得られたテープ製 剤につき、下記の性能評価を行い、その結果を表1に示

#### 1) 薬物移行試験

日本白色種のウサギの脱毛した背部にテープ製剤の試験 片(10 c m²) を貼付し、24時間経過後にこれを剥 離回収した。未貼付試験片と回収試験片とをメタノール で抽出し、テープ製剤中の薬物の初期含有量と残存量と を高速液体クロマトグラフ法により測定し、両者の差を 皮膚移行量とした。尚、各実施例及び比較例につき同様 な測定を5回行い、その平均値を表中に示した。

#### 【0065】2)皮膚刺激性試験

日本白色種のウサギの脱毛した背部にテープ製剤の試験 10 【0067】4)凝集力官能評価 片(10cm²)を貼付し24時間経過後にこれを剥離 した。剥離直後及び剥離1時間後の皮膚の紅斑状態を目 視観察し、下記の基準に従って評価した。尚、各実施例 及び比較例につき同様な評価を5回行い、その平均値を 皮膚刺激性指数とした。

#### <基 準>

0:紅斑が全く認められず

1:辛うじて識別できるごく軽度の紅斑が認められた。

2:明らかな紅斑が認められた。

3:中程度の紅斑が認められた。

4:深紅色の強い紅斑が認められた。

【0066】3)皮膚接着性試験

日本白色種のウサギの脱毛した背部にテープ製剤の試験 片(10cm²)を24時間貼付し、試験片の接着状態 を目視観察し、下記の基準に従って評価した。尚、各実 14

施例及び比較例につき同様な評価を5回行い、その平均 値を皮膚接着性指数とした。

#### <基 準>

0:24時間以内に剝がれおちた。

1:24時間でかなりの部分(5 c m² 以上)が剥がれ

2:24時間で僅かの部分(5cm²未満)が剥がれ

3:24時間で全く剝がれなかった。

日本白色種のウサギの脱毛した背部にテープ製剤の試験 片(10cm²)を貼付し24時間経過後これを剥離し た。剥離時の試験片の「べたつき状態」を、下記の基準 に従って官能評価した。尚、各実施例及び比較例につき 同様な評価を5回行い、その平均値をべたつき指数とし た。

#### <基 準>

0:べたつきなし(皮膚への糊残りなし)。

1:僅かにべたついた(皮膚への糊残りが僅かにあっ 20 た)。

2:かなりべたついた(皮膚への糊残りがかなりあっ た)。

[0068]

【表1】

(重量部)

<u> </u>		粘着基剤の種類				J 1	、成	分		液	状 成	分	薬	物
<u>.</u>		A - 1	A – 2	A – 3	IR	SIS	AR	SBR	PlB	IPM	DES	PEG	D	E
	1	100	_	-	3 0	-	-	-	-	4 0	-	-	0	-
実	2	100	_	-	-	5	_	-	-	1 0	-	-	0	_
	3	100	_	-		-	5 0	1	-	6 0	-	-	-	0
施	4	_	100	-	-	-	-	8 0	-	-	8 0	-	-	0
例	5	_	_	100	_	+		-	2	-	_	5	0	-
	6	_	_	100	10	1 0	1 0	-	-	-	-	4 0	0	
	1	100	_		-	-	_	_		-	-		0	-
比	2	100	_	_	_	-	-		-	-	-	-		0
	3	100	-	-	0. 5	-	-	_	-	4.0	-	_	0	_
較	4	100	_	***	-	_	150	-	_	6 0	-	-	-	0
<b>6</b> 94	5	_	100	_	_	3 0	_	-	-	-	0. 5	-	0	_
	6	_	-	1 0 0	-	3 0	_	-	-	-	_	150	0	-

IR:ポリイソプレンゴム、SIS:スチレン・イソプレンブロックコポリマー AR:アクリルゴム、SBR:スチレン・ブタジエンゴム、PIB:ポリイソプチレンゴム IPM:ミリスチン酸イソプロピル、DES:セバシン酸ジエチル、PEG:ポリエチレングリコール D:硝酸イソソルビド、E:インドメタシン

[0069]

【表2】

}		F	平価	結果 果	
		薬物移行 性試験 (mg)	皮膚刺激性試験	皮膚接着 性指数	<del>挺集</del> 力官 能評価
	1	2. 9	0. 2	3. 0	0
寒	2	2. 5	0. 2	3. 0	0
	3	0. 6	0	3. 0	0
施	4	0. 7	0	3.0	0
例	5	2. 4	0. 4	3. 0	0
	6	2. 8	0. 2	3. 0	0
	1	1. 0	1. 2	2. 8	0
比	2	0. 1	1.0	2. 8	0
44	3	2. 3	2. 2	3. 0	2.0
較	4	-	_	0	_
例	5	0. 9	1. 0	2. 4	0
	6	2.0	2.0	2. 0	2.0

【0070】実施例については、全てが高い薬物移行量 20 を示し、かつ皮膚への接着力は良好であり、粘着剤層の べたつきは全くなく、皮膚刺激性は低かった。一方、比 較例1及び2は、ゴム成分及び液状成分を含んでいない ため、薬物の移行性は低かった。比較例3では、液状成 分の添加で薬物の移行性は高くなるものの、ゴム成分の 添加量が少ないため、粘着剤層のべたつきは解消され ず、皮膚への糊残りも多かった。また、皮膚がかなり引 張られるため皮膚刺激も強かった。比較例4では、ゴム 成分の添加量が多すぎるため製剤の根着力が弱くなり、 貼付中に剥がれてしまった。比較例5では、液状成分の 添加量が少なすぎるため、十分な薬物の移行量が得られ なかった。また、比較例6では、液状成分の添加量が多 すぎるため、十分な凝集力が得られず、粘着剤層のべた つきが大きく、皮膚への糊残りを生じた。さらに、皮膚 がかなり引張られるため皮膚刺激も強かった。

【0071】(実施例7) 粘着基剤(A-1)100重量部(固形分)に、(メタ)アクリル酸-(メタ)アクリル酸メチル共重合体(重量比1:1)(Rohm Pharma社製「オイドラギット L100」、(メタ)アクリル酸含有量38~52重量%)の10重量%酢酸エチル分散液を固形分として30重量部、ミリスチン酸イソプロビル40重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中18重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmのテープ製剤を得た。

【0072】(実施例8) 粘着基剤(A-2) 100重 固形分として20 量部(固形分)に、(メタ) アクリル酸-(メタ) アク 重量部及び硝酸イ リル酸メチル共重合体(重量比1:2)(Rohm P ように加えて粘着 harma社製「オイドラギット S100」、(メ ち、実施例1と同 タ) アクリル酸含有量25~34.5重量%)の10重 50 ープ製剤を得た。 16

量%アセトン溶液を固形分として20重量部、ミリスチン酸イソプロピル20重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中18重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmのテープ製剤を得た。

【0073】(実施例9) 粘着基剤(A-3)100重量部(固形分)に、(メタ)アクリル酸ー(メタ)アクリル酸メチル共重合体(重量比1:6)(Rohm Pharma社製「オイドラギット L100-55」、10 (メタ)アクリル酸含有量11.5~15.5重量%)の10重量%アセトン溶液を固形分として40重量部、ミリスチン酸イソプロピル50重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中18重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmのテープ製剤を得た。

【0074】 (実施例10) 粘着基剤 (A-1) 100重量部 (固形分) に、(メタ) アクリル酸ー (メタ) アクリル酸メチル共重合体 (重量比1:2) (Rohm Pharma社製「オイドラギッド S100」、(メタ) アクリル酸含有量25~34.5重量%) の10重量%アセトン溶液を固形分として20重量部、セバシン酸ジエチル5重量部及びインドメタシンを固形分中13.5重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み80μmのテープ製剤を得た。

【0075】(実施例11) 粘着基剤(A-1)100重量部(固形分)に、(メタ)アクリル酸ー(メタ)アクリル酸ー(メタ)アクリル酸メチル共重合体(重量比1:2)(Rohm Pharma社製「オイドラギット S100」、(メタ)アクリル酸含有量25~34.5重量%)の10重量%アセトン溶液を固形分として70重量部、ポリエチレングリコール70重量部及びピロキシカムを固形分中9重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み120μmのテープ製剤を得た。

【0076】(実施例12) 粘着基剤(A-1)100重量部(固形分)に、(メタ)アクリル酸ー(メタ)アクリル酸メチル共重合体(重量比1:2)(Rohm Pharma社製「オイドラギット S100」、(メタ)アクリル酸含有量25~34.5重量%)の10重量%アセトン溶液を固形分として20重量部、(メタ)アクリル酸ー(メタ)アクリル酸メチル共重合体(重量比1:6)(Rohm Pharma社製「オイドラギッド L100-55」、(メタ)アクリル酸含有量11.5~15.5重量%)の10重量%アセトン溶液を固形分として20重量部、ポリエチレングリコール50重量部及び硝酸イソスピドを固形分中18重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmのテープ製剤を得た。

【0077】(比較例7) 粘着基剤(A-1)100重量部(固形分)に、(メタ)アクリル酸ー(メタ)アクリル酸メチル共重合体(重量比1:1)(Rohm Pharma社製「オイドラギット L100」、(メタ)アクリル酸含有量38~52重量%)の10重量%酢酸エチル分散液を固形分として0.5重量部、ミリスチン酸イソプロピル40重量部及び硝酸イソソルビドを固形分中18重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmのテープ製剤を得た。

【0078】(比較例8)粘着基剤(A-2)100重量部(固形分)に、(メタ)アクリル酸ー(メタ)アクリル酸メチル共重合体(重量比1:2)(Rohm Pharma社製「オイドラギッド S100」、(メタ)アクリル酸含有量25~34.5重量%)の10重量%アセトン溶液を固形分として150重量部、ミリスチン酸イソプロピル40重量部及び硝酸イソスビドを固形分中18重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み60μmのテーブ製剤を得た製剤を得た。

【0079】 (比較例9) 粘着基剤 (A-3) 100重量部 (固形分) に、(メタ) アクリル酸-(メタ) アクリル酸メチル共重合体 (重量比1:6) (Rohm Pharma社製「オイドラギット L100-55」、(メタ) アクリル酸含有量11.5~15.5重量%)の10重量%アセトン溶液を固形分として40重量部、ミリスチン酸イソプロピル0.5重量部及びインドメタシンを固形分中13.5重量%となるように加えて粘着\*

18

\*剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様 にして粘着剤層の厚み80μmのテープ製剤を得た。

【0080】 (比較例10) 粘着基剤 (A-3) 100重量部 (固形分) に、 (メタ) アクリル酸ー (メタ) アクリル酸メチル共重合体 (重量比1:6) (Rohm Pharma社製「オイドラギット L100-55」、 (メタ) アクリル酸含有量11.5~15.5重量%) の10重量%アセトン溶液を固形分として100重量部、ミリスチン酸イソプロピル150重量部及びインド メタシンを固形分中13.5重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と 同様にして粘着剤層の厚み80μmのテープ製剤を得た。

【0081】 (比較例11) 粘着基剤 (A-1) 100重量部に、(メタ) アクリル酸ー (メタ) アクリル酸メチル共重合体 (重量比1:2) (Rohm Pharma社製「オイドラギット S100」、(メタ) アクリル酸含有量25~34.5重量%) の10重量%アセトン溶液を固形分として30重量部及びピロキシカムを固形分中9重量%となるように加えて粘着剤溶液を得た後、この粘着剤溶液から、実施例1と同様にして粘着剤層の厚み120μmのテープ製剤を得た。

【0082】上記実施例7~12及び比較例7~11で得られたテープ製剤につき、実施例1と同様な性能評価を行い、その結果を表4に示した。

[0083]

【表3】

(重量部)

		粘液	音基剤の種	類	(19)77リ 1fn 共复	M酸-(19 配合体(I	)7クリル酸 重量比)	液状成分		3	<b>类</b> 物		
		A – 1	A - 2	A - 3	1:1	1 : 2	1:6	IPM	DES	PEG	D	E	F
	7	100	1	-	3 0	-	_	4 0	-	1	0	-	_
寒	8		100	-	-	20	-	2 0	-	1	0	_	-
	9		-	100	-		4 0	5 0	_	-	0		
施	10	100	-	-	-	5	-	1	5	-	_	0	_
691	11	100	_	-	-	7 0	-	1	-	70	_		0
	12	100	_	-	-	2 0	2 0	•	-	5 0	0		
	7	100	-	_	0. 5	_		4 0	-		0		_
比	8		100	_	_	150	_	4 0	-	-	0	_	-
較	9	_		100	-	-	4 0	-	0. 5	-	_	0	-
例	10	_	_	100	-	-	100	_	-	150	_	0	
	11	100	_	_	-	3 0	_	-	_	-	_	_	0

IR:ポリイソプレンゴム、SIS:スチレン・イソプレンプロックコポリマニ

AR:アクリルゴム、SBR:スチレン・ブタジエンゴム、PIB:ボリイソフテレンコム IPM・ミリスチン酸イソプロピル DRS・セバシン酸ジエチル、PEG:ポリエチレングリコール

D:硝酸イソソルビド、E:インドメタシン、F:ピロキシカム

[0084]

50 【表4】

		₽	平 価	結 果	
		薬物移行 性試験 (mg)	皮膚刺激 性試験	皮膚接着 性指数	<b>凝集</b> 力官 能評価
	7	3. 0	0. 2	3. 0	0
実	8	2.6	0. 4	3. 0	0
	9	3. 4	0. 2	3. 0	0
施	10	0. 5	0	3. 0	0
<i>6</i> 91	11	1. 2	0. 4	3. 0	0
	12	3. 1	0. 2	3.0	0
	7	2.5	2.0	3. 0	2.0
比	8	-	-	0	_
較	9	0. 1	1. 0	26	0
691	10	0. 3	2. 2	2. 2	2.0
	11	0. 4	1. 0	2. 0	0

【0085】実施例に7~12ついては、全てが高い薬物 ープ製剤は優れた粘着基剤を使用しているので、比較的 移行量を示し、かつ皮膚への接着力は良好であり、粘着 20 極性の高い薬物に対しても高い溶解性を示し、種々の薬 剤層のべたつきは全くなく、皮膚刺激性は低かった。ー 物に対しても適用可能である。

20

方、比較例 7 では、液状成分の添加で薬物の移行性は高くなるものの、共重合体(B)の添加量が少ないため、粘着削層のべたつきは解消されず、皮膚への糊残りも多かった。また、皮膚がかなり引張られるため皮膚刺激も強かった。比較例 8 では、共重合体(B)の添加量が多すぎるため製剤の接着力が弱くなり、貼付中に剥がれてしまった。比較例 9 では、液状成分の添加量が少なするため、十分な薬物の移行量が得られなかった。また、比較例10では、液状成分の添加量が多すぎるため、十分な薬物の移行量が得られなかった。また、皮膚への糊残りを生じた。皮膚がかなり引張られたため皮膚刺激も大きかった。比較例11では、液状成分が添加されていないため、十分な薬物の移行量が得られなかった。

#### [0086]

【発明の効果】本発明のテープ製剤の構成は、上述の通りであり、薬物の放出性と皮膚への貼付性のバランスがとれており、かつ皮膚刺激が少ない。また、本発明のテープ製剤は優れた粘着基剤を使用しているので、比較的極性の高い薬物に対しても高い溶解性を示し、種々の薬物に対しても適用可能である。

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEW&D/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.